



Protocole pour la fabrication d'une gouttière dentaire



① Tournez la tête chauffante vers l'arrière et ouvrez le support.



⑤ La plaque thermoformable Splint va à présent chauffer et lentement s'affaisser. Veillez à ce que le modèle en plâtre soit au milieu de la plaque à vide (plaque avec des petits trous).



② Réglez le minuteur sur environ 3 minutes. Faites préchauffer l'appareil 2 minutes. Le voyant "HEATING" (chauffage) est à présent allumé.



⑥ Lorsque la plaque s'est affaissée d'environ 3 cm, mettez le bouton-poussoir sur "Vacuum" (Vide) (=) et tirez le support entièrement vers le bas.



③ Placez la plaque thermoformable Splint (voir **CONSEIL1**) dans le support. Fermez le support et serrez bien le bouton noir. Faites ensuite glisser le support entièrement vers le haut.



⑦ Tournez à nouveau la tête chauffante vers l'arrière et laissez tourner le moteur d'aspiration durant environ 40 secondes. Après avoir éteint le moteur d'aspiration, attendre encore 2 minutes avant d'ouvrir le support.



④ Tournez la tête chauffante (visiblement incandescente) au-dessus du support.



⑧ Découpez la gouttière (voir **CONSEIL2**) et terminez soigneusement le travail (voir **CONSEIL3**). Évitez les bords coupants.

CONSEIL1. Retirez le film bleu avant de poser la plaque Splint sur le support.

CONSEIL2. La plaque thermoformable Splint est un laminé dur et est de ce fait difficile à détacher du modèle en plâtre. Après le thermoformage, couper d'abord le matériau superflu, puis détacher en coupant "largement" avec un couteau Stanley de façon à dégager la gouttière. Finir ensuite en coupant avec des petits ciseaux jusqu'à l'obtention du modèle voulu.

CONSEIL3. La meilleure façon de finir la gouttière consiste à utiliser des rondelles de finition.

